

MANUAL PARA EL USO Y EL MANTENIMIENTO

Equipo Vaporizador

Modelo: APARATO FLUIDIX-2

Matrícula: _____



Fecha de entrega y/o instalación: _____

Propietario o usuario:

Nombre _____

dirección _____



Soldaduras Industriales, S.A.

Martí, 110-112 Bajos

08024 Barcelona (España)

Tel. 93-219.41.55 Fax. 93-213.83.91

ÍNDICE

1.0.	PREFACIÓN.....	3
1.1.	Guía para la consulta.....	3
1.2.	Notas identificativas.....	3
1.3.	Uso del aparato.....	4
2.0.	GARANTIA.....	4
3.0.	NORMAS DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES.....	5
4.0.	USO DEL EQUIPO.....	6
4.1.	Controles y consejos antes de la primera puesta en funcionamiento.....	6
4.2.	Carga.....	6
4.3.	Regulación.....	6
4.4.	Apagado.....	7
5.0.	MANTENIMIENTO Y REPARACIONES.....	7
6.0.	INACTIVIDAD.....	7
7.0.	EMBALAJE Y TRANSPORTE.....	8
7.1.	Instalación.....	8
7.2.	Características técnicas.....	8
8.0.	DEMOLICIÓN Y ELIMINACIÓN.....	8
	REPUESTOS.....	11

1.0. PREFACIÓN

Este Manual del operador es parte total del equipo y contiene las informaciones necesarias para el funcionamiento y el mantenimiento del mismo.

Es obligación del usuario, leerlo atentamente antes de la instalación.

Además, aconsejamos contactar con Casa Constructora para cualquier necesidad de informaciones sobre los repuestos o accesorios.

El manual o copia del mismo deben estar siempre a disposición del operador para su consulta.

1.1. Guía para la consulta

Prestar atención a este símbolo, éste indica las operaciones o las situaciones más peligrosas.



Éste símbolo señala una nota o una recomendación muy importante.



Todas las normas de seguridad son importantes y como tales deben ser observadas rigurosamente.

1.2. Notas identificativas

Los datos salientes de identificación se encuentran en la placa aplicada sobre la parte superior (ver fig. 1).



fig. 1



No alterar los datos de identificación.



Se recomienda que tanto la placa como los símbolos de peligro estén limpios y en buen estado; eventualmente van sustituidos con otros originales requiriéndolos a la Casa Constructora.

1.3. Uso del equipo

Este equipo ha sido proyectado exclusivamente para aportar desoxidante durante las soldaduras con soplete.

El uso en cualquier otro modo es considerado contrario al uso designado.

El equipo está compuesto principalmente por:

- Un tanque de fundición.
- Un grupo de válvulas de regulación.
- Una válvula de seguridad.

El uso del equipo debe ser efectuado por personas con una edad no inferior a los 18 años.

Debe ser empleado por una sola persona que conozca sus características particulares y que esté al corriente de los procedimientos principales de seguridad.

El equipo no puede ser utilizado en ambiente con atmósfera explosiva.

Siempre deben ser observadas las reglas de la prevención de los accidentes y todo otro requisito de seguridad y medicina del trabajo.

Cualquier modificación arbitraria efectuada al equipo, libera al productor de cualquier responsabilidad por eventuales daños derivantes.

2.0. GARANTÍA

La garantía decae si:

- No se respetan las instrucciones del presente manual
- Se efectúan modificaciones sin la preventiva autorización de la empresa Sisa Soldaduras Industriales
- Se omiten los mantenimientos programados
- Las reparaciones son efectuadas por personal no autorizado
- Se usa el equipo en modo diferente de aquel prescrito
- Las partes originales fueron sustituidas con piezas de otra fabrica

La garantía es reconocida, salvo diferentes acuerdos escritos, por un período de 12 meses de la fecha de entrega, y dentro de los límites del Estado Español. Para las partes no construídas en los establecimiento de la Empresa Sisa Soldaduras Industriales, la garantía está limitada a aquello concedido por el proveedor.

Durante el período de garantía se reconocerá la sustitución gratuita de todas las partes que resultaran defectuosas de material o de elaboración, según el juicio de nuestra Oficina Técnica.

Las verificaciones de los defectos y de sus causas, deberán ser efectuadas en nuestro establecimiento de Barcelona, Martí, 110-112 Bajos.

Los gastos por eventuales inspecciones, efectuadas por la Empresa Sisa Soldaduras Industriales, los gastos de transporte y de embalaje de las partes a reparar o sustituir, así como la mano de obra para el montaje de las mismas, están a cargo del comprador.

Las reparaciones, las sustituciones y las modificaciones efectuadas durante el período de garantía, sin nuestra autorización, hacen decaer la misma.

Están excluidas de la garantía las partes que por naturaleza o por destino están sujetas a deterioro o a desgaste o mal mantenimiento.

Igualmente en ningún caso el Comprador puede pretender el resarcimiento de los daños, de cualquier naturaleza o producidos por cualquier motivo.

Es obligación del Cliente, verificar que durante el momento de la entrega del equipo, responda a aquello requerido en el contrato y que no haya sufrido daños durante el transporte. En tal caso no deberá utilizar el equipo e informar dentro de los 6 días de la Empresa Sisa Soldaduras Industriales o al proveedor.

Por cualquier controversia el foro competente es el de Barcelona.

3.0. NORMAS DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

La maniobra y el uso del aparato están reservadas solamente al personal responsable que debe haber leído y asimilado el contenido de este manual.

Antes de comenzar a trabajar es necesario familiarizarse con los mandos del equipo, siguiendo las instrucciones del presente manual.

No someter el equipo a prestaciones superiores a lo prescrito (**máximo 0,6 bar**).

No utilizar nunca el equipo para usos inapropiados.

Es obligatorio utilizar una vestimenta adecuada como está previsto en el presente manual y por las leyes vigentes en el País de uso de la máquina; de cualquier manera, se deben evitar vestimentas anchas y sueltas; el cabello, si es largo, debe ser recogido con una cofia adecuada.

No usar lubricantes en los grifos, para verificar eventuales pérdidas usar agua enjabonada.



No efectuar ningún trabajo de limpieza o mantenimiento con el equipo en presión.

Está absolutamente prohibido remover o manipular el dispositivo de seguridad.



No efectuar ningún mantenimiento o regulación del equipo antes de haber leído y asimilado el contenido de este manual.

El respeto escrupuloso de los mantenimientos periódicos, indicados en el presente manual, es necesario ya sea para trabajar con seguridad, como para mantener eficiente el equipo.

Asegurarse de las buenas condiciones de las etiquetas de seguridad y estudiar su significado: son necesarias para evitar los accidentes; si estas están deterioradas, han sido perdidas o pertenecen a componentes sustituidos, deben ser reemplazadas con otras originales requeridas a la Casa Constructora colocándolas en la posición como se indica en el presente manual.



En caso de incendio se deben usar medios de extinción con polvo.

Es correcto recordar que un operador prudente y en buenas condiciones psicofísicas es la mejor seguridad contra cualquier accidente.

Los símbolos de peligro (ver la fig. 2) especificados a continuación, están ubicados en el interior del equipo.

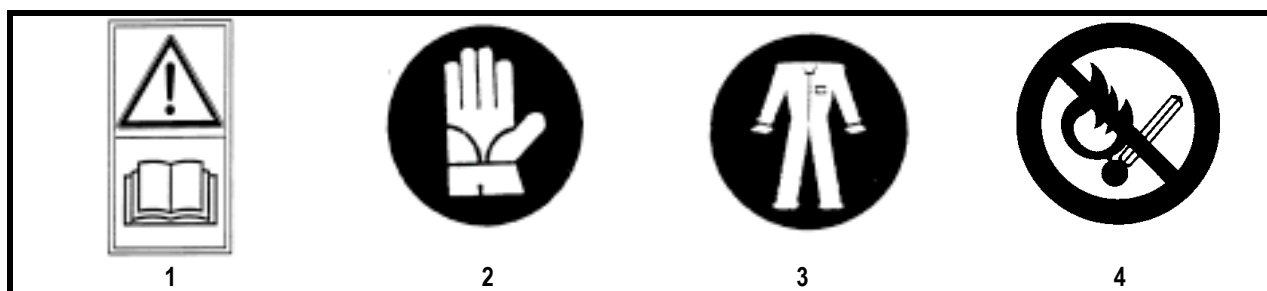


fig. 2



No usar el equipo con una presión del gas superior a 0,5÷0,6 bar.

- 1) Leer el manual de uso y mantenimiento antes de usar la máquina.
- 2) Obligación de usar los guantes de trabajo
- 3) Obligación de usar vestimentas adecuadas
- 4) Prohibición de usar llamas libres

4.0. USO DEL EQUIPO

4.1. Controles y consejos antes de la puesta en funcionamiento

Tal operación debe ser desarrollada por un operador de mantenimiento mecánico.
Verificar la integridad del equipo, y la ubicación correcta (vertical).

Controlar que esté conectado en serie con el tubo del gas (Acetileno, Propano; Hidrógeno, etc.) poniendo atención al sentido obligado del gas, indicado por una flecha impresa en el cuerpo de los grifos.



Asegurarse que estén montadas las válvulas anti-retroceso sobre los tubos del gas, sobretodo sobre el tubo que lleva ya sea el gas como el desoxidante al soplete para evitar el regreso de la llama al tanque.

4.2. Carga

Tal operación debe ser desarrollada por personal experto.



Durante esta operación está absolutamente prohibido usar llamas libres o fumar ya que todos los desoxidantes son altamente inflamables.



Atenerse escrupulosamente a lo indicado en el presente manual.

Cerrar el paso del gas de alimentación, el grifo 2 del equipo, la palanca de la válvula debe encontrarse en posición horizontal (ver la fig. 3).

Descargar la presión del gas manteniendo abierto el mechero, posiblemente encendido, luego cerrar el mechero y el grifo 3 (llave horizontal).

Desenroscar la tapa 4 (asegurarse de haber descargado la presión).

Llenar aproximadamente con un litro de desoxidante y cerrar la tapa 4, procediendo a continuación al encendido del soplete, regulando el paso de gas.

4.3. Regulación

El grupo de los grifos está concebido para obtener fácilmente la distribución mejor del flujo del desoxidante en la llama, permitiendo la exclusión total del flujo en el caso en el cual sea necesario.

La distribución máxima de flujo se obtiene con los grifos 2 y 3 completamente abiertos (posición vertical), y el grifo 1 completamente cerrado.

Abriendo gradualmente el grifo 1 se disminuye la concentración de desoxidante en el gas en salida hasta obtener la regulación requerida.

Con el grifo 1 abierto y los grifos 2 y 3 cerrados (posición horizontal), se obtiene el pasaje directo del gas sin desoxidante.



No dar vuelta el equipo durante el funcionamiento.

4.4. Apagado

Al término de la soldadura, primero cerrar el grifo **2** y a continuación descargar la presión del gas manteniendo el soldador abierto, para luego cerrar también el grifo **3**.

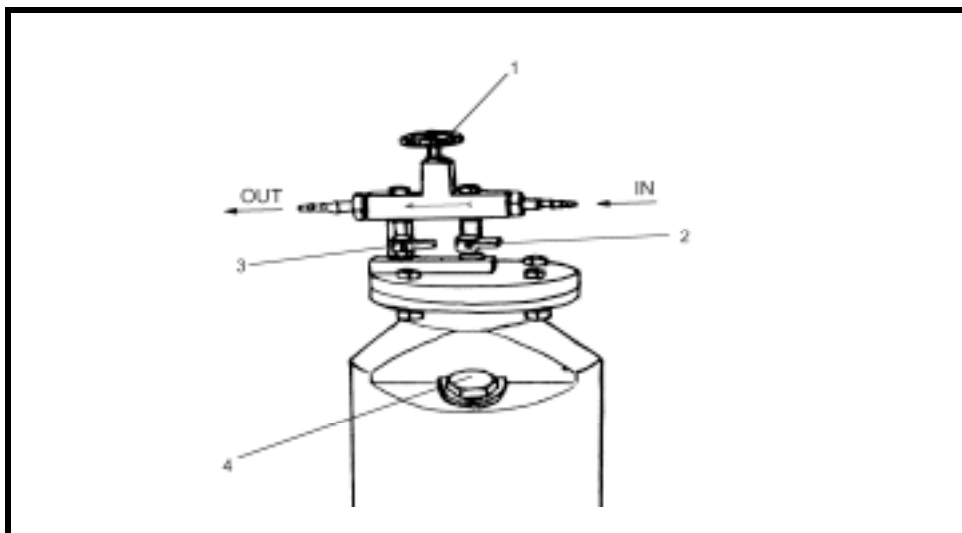


fig. 3

5.0. MANTENIMIENTO Y REPARACIONES

Cada mantenimiento debe ser efectuado por personal competente en estrecha observación a lo prescrito en el presente manual.



Antes de efectuar cada mantenimiento, adoptar todas las precauciones posibles, descargar la presión del gas y desconectar el tubo de alimentación.

Antes de efectuar cualquier mantenimiento o control, limpiar siempre la zona de trabajo y usar herramientas adecuadas y en buen estado.

Los tiempos de intervención indicados a continuación, son relativos a condiciones normales de uso; por lo tanto si el equipo se somete a cargas gravosas de trabajo, tales tiempos deben ser oportunamente reducidos.

Cada mes abrir todos los grifos y limpiar con aire comprimido.

Cada seis meses, aproximadamente, quitar la cubierta superior, limpiar el interior del equipo, asegurarse antes de cerrar que el interior esté bien seco y que la guarnición esté íntegra.

6.0. INACTIVIDAD

En el caso de largos períodos de inactividad es necesario:

- controlarlo cuidadosamente y sustituir las partes dañadas o desgastadas
- verificar el estado de los tornillos y de los bulones
- efectuar una limpieza cuidadosa de las partes sujetas a oxidación
- cubrir el equipo luego de haberlo colocado en un lugar protegido.

Encontrarlo en perfectas condiciones cuando se retoma el trabajo, será un beneficio solo para el usuario.

7.0. EMBALAJE Y TRANSPORTE

El equipo es embalado en una caja de cartón, que luego de haberla quitado se debe eliminar en los cajones correspondientes, el transporte puede ser efectuado normalmente por personal responsable.

7.1. Instalación

Condiciones ambientales operativas

Está previsto que el equipo opere con las condiciones ambientales indicadas a continuación:

	mínima	Máxima	Aconsejada
temperatura (°C)	5	35	18

El equipo debe ser ubicado lejos de la zona de soldadura o de otras zonas con presencia de llamas libres, está severamente prohibido fumar durante la fase de llenado.

7.2. Características técnicas

Peso (kg)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Largo (mm)
8.5	230	430	220

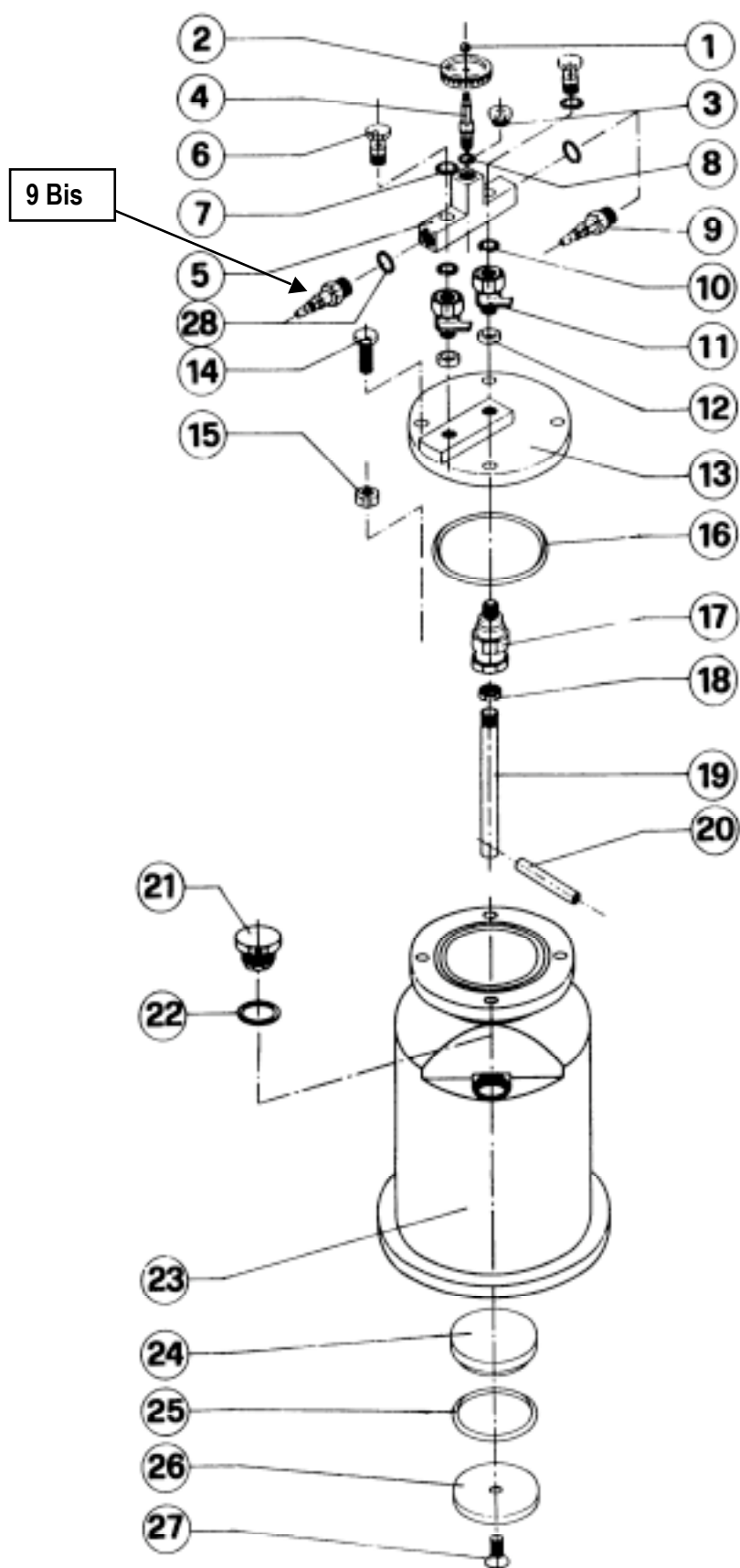
8.0. DEMOLICIÓN Y ELIMINACIÓN

El equipo no contiene sustancias o componentes peligrosos para la salud del hombre o para el ambiente, ya que está realizado con materiales completamente reciclables o que se pueden eliminar normalmente.

Por lo tanto, cuando el equipo ha llegado al final de su vida útil de trabajo, para demolerlo prestar la máxima atención y siguiendo todas las normas de prevención de accidentes señaladas:

- entregar el equipo, luego de haber quitado el desoxidante, a una empresa especializada en la eliminación de chatarra ferrosa, siguiendo las disposiciones específicas en materia, previstas en el País de uso, asegurarse igualmente que el equipo sea eliminado siguiendo las leyes vigentes.

**ESTA PARTE DEL MANUAL ESTÁ RESERVADA COMO SOPORTE
DEL PERSONAL ESPECIALIZADO PARA EL MANTENIMIENTO
EXTRAORDINARIO Y/O LA ASISTENCIA TÉCNICA.**



REPUESTOS

1	Tuerca hexagonal ciega M5
2	Volante
3	Sede vástago
4	Vástago de regulación
5	Cuerpo alimentación-descarga
6	Tornillo ingreso-salida gas
7	Guarnición tornillo ingreso-salida gas
8	OR
9	Unión ingreso-salida gas
9 Bis	Válvula 3 protecciones gas
10	Guarnición superior retención válvula a esfera
11	Válvula a esfera
12	Guarnición inferior retención válvula a esfera
13	Brida cuerpo tanque
14	Tornillo M10x35 UNI 5739
15	Tuerca M10 UNI 5588-65
16	OR
17	Válvula de retención
18	Tuerca M14
19	Tubo ingreso gas
20	Tubo transversal
21	Tapa carga
22	Guarnición tapa carga
23	Cuerpo tanque
24	Contra arandela
25	OR
26	Arandela tapa
27	Tornillo M10X20 UNI 5933

Válvula 3 protecciones gas



Material:

Cuerpo	Latón OT 58 UNI 2164
Unión	Latón OT 58 UNI 2164
Obturador	Latón OT 58 UNI 2164
Resorte	Acero Inoxidable
Anillo de retención	EPDM

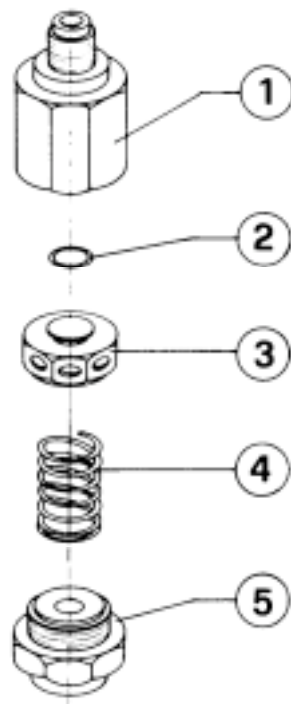
Funcionamiento:

Válvula normalmente cerrada.

Permite el flujo del gas en una dirección única, la presión debe ser superior a los 0.5 bar para vencer la fuerza del resorte antagonista.

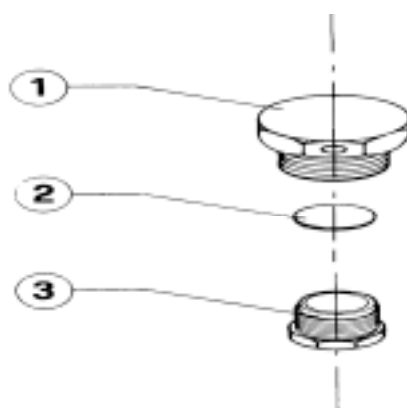
A la contrapresión mínima, el resorte empuja el obturador al final del recorrido y a través del anillo de retención interrumpe el flujo.

PARTE N° 17



1	Cuerpo válvula retención
2	OR
3	Sede resorte
4	Resorte
5	Tuerca cierre válvula

PARTE N° 21



1	Cuerpo tapa
2	Disco
3	Tuerca ajuste disco